

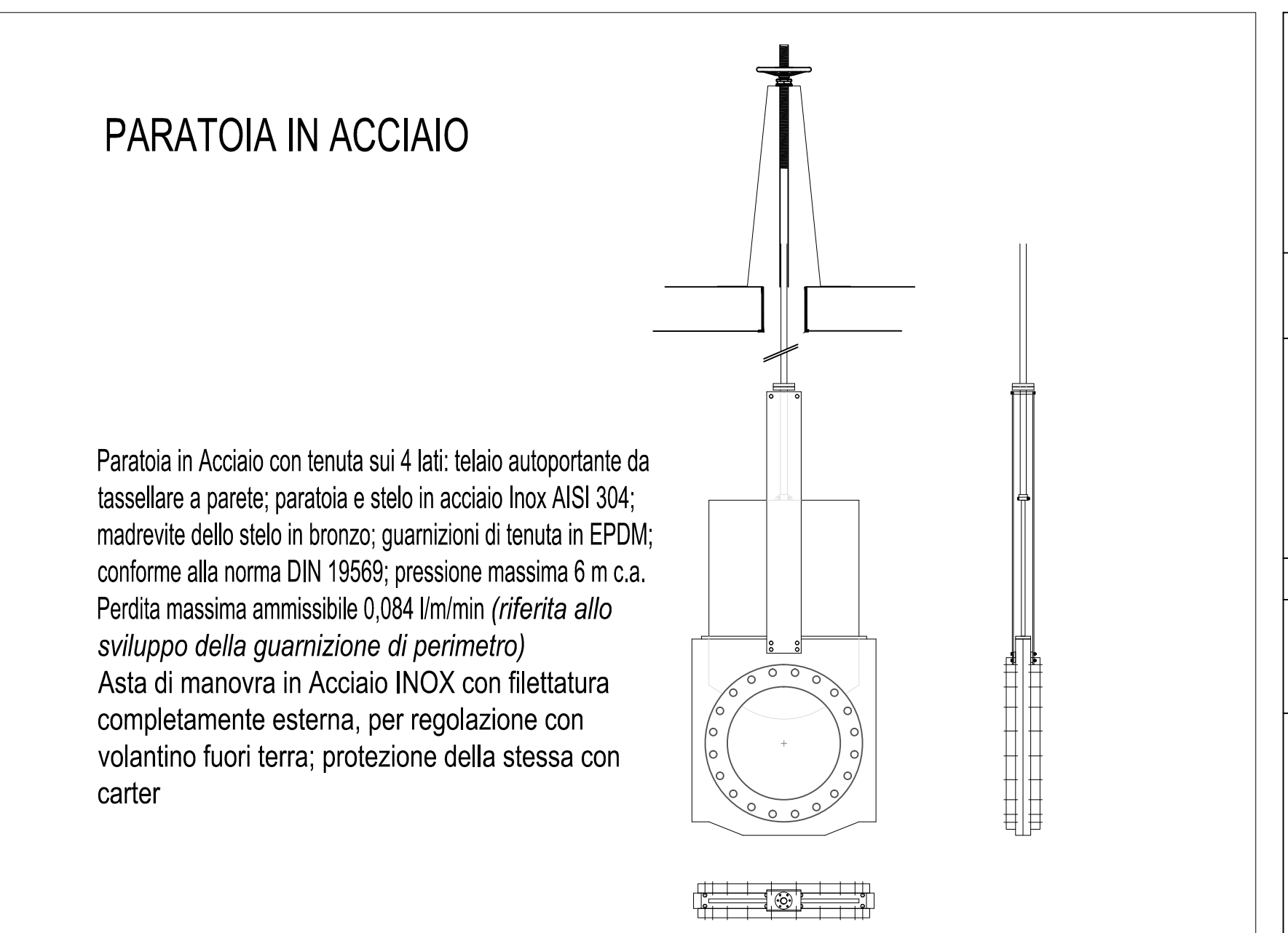
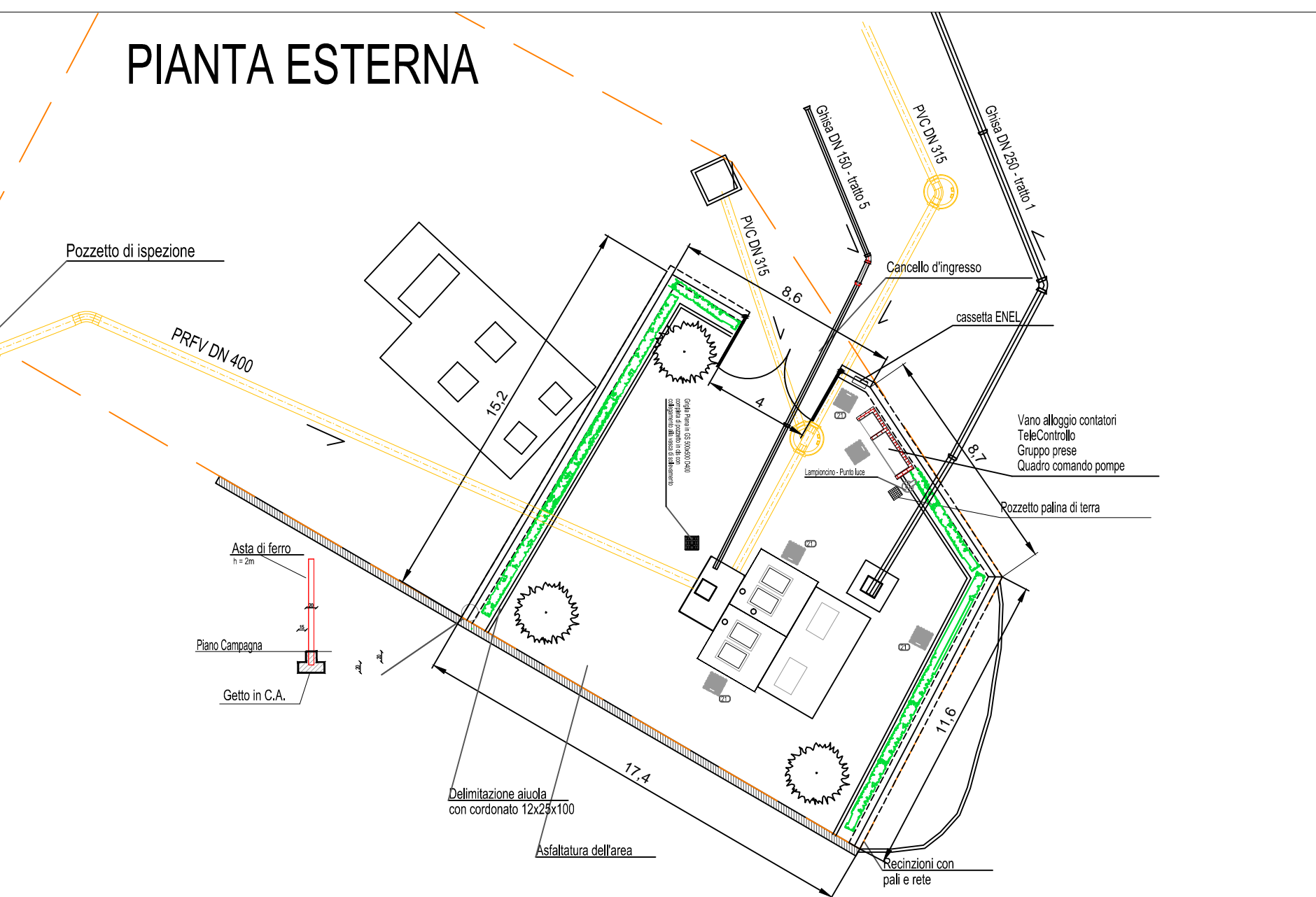
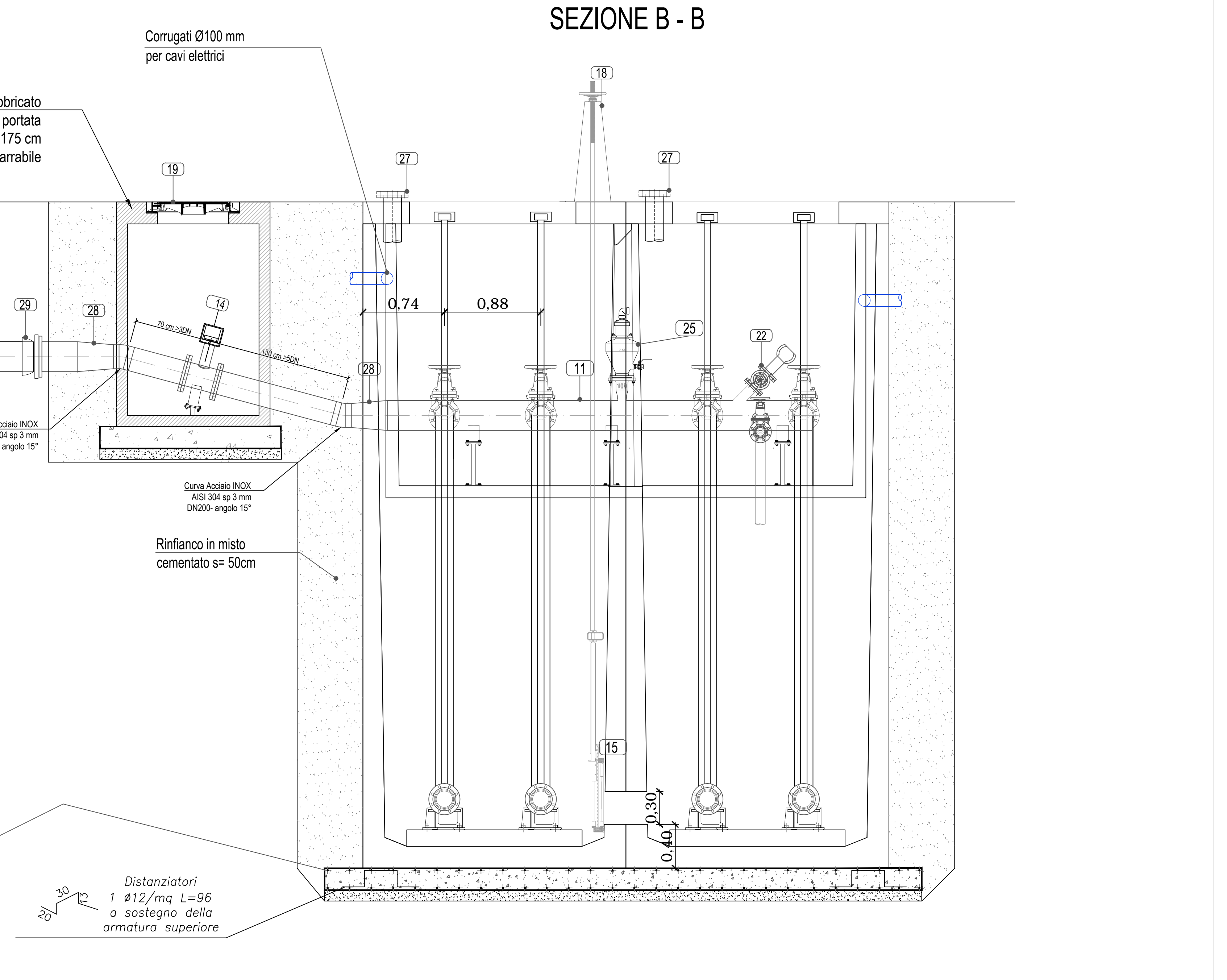
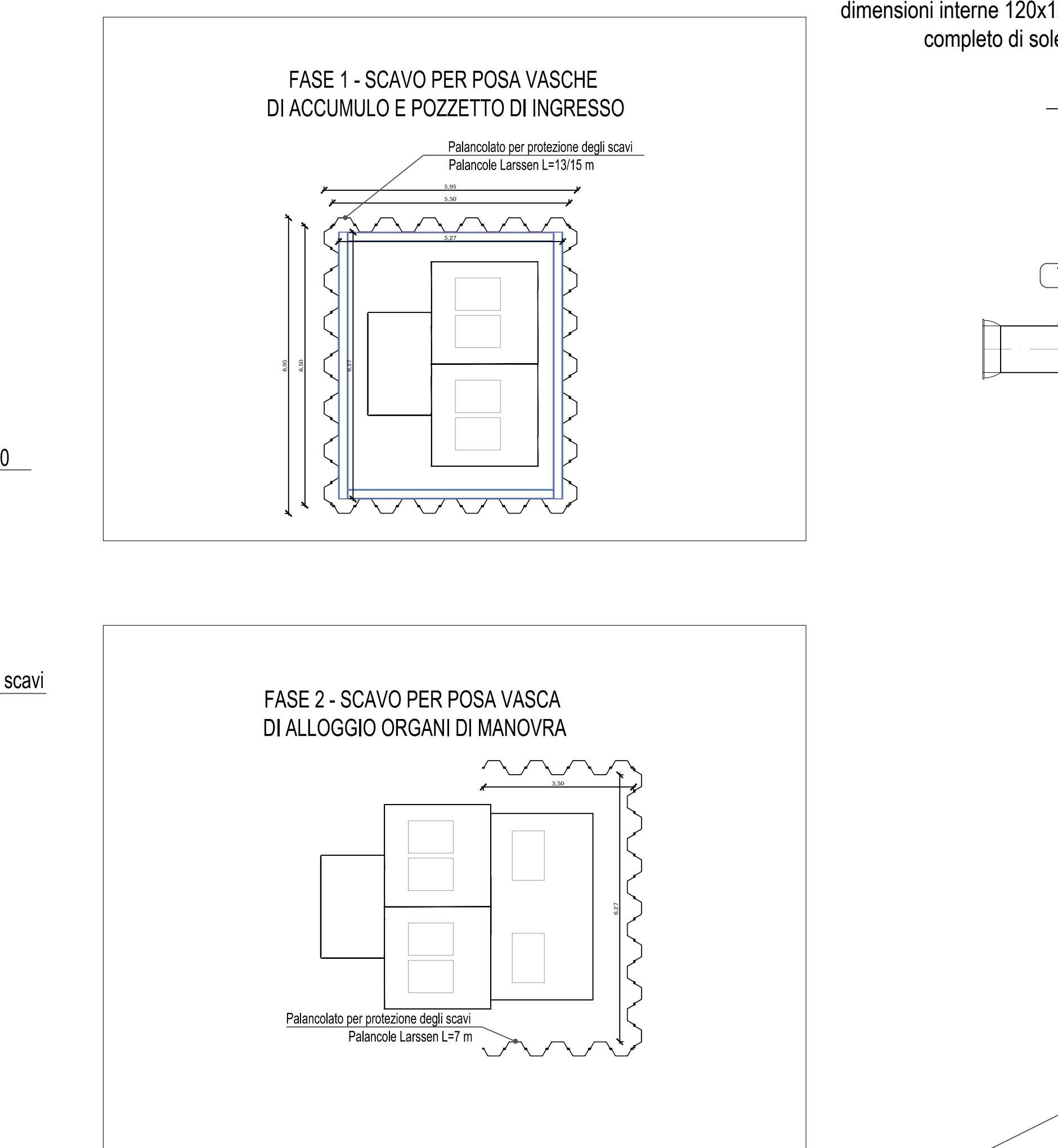
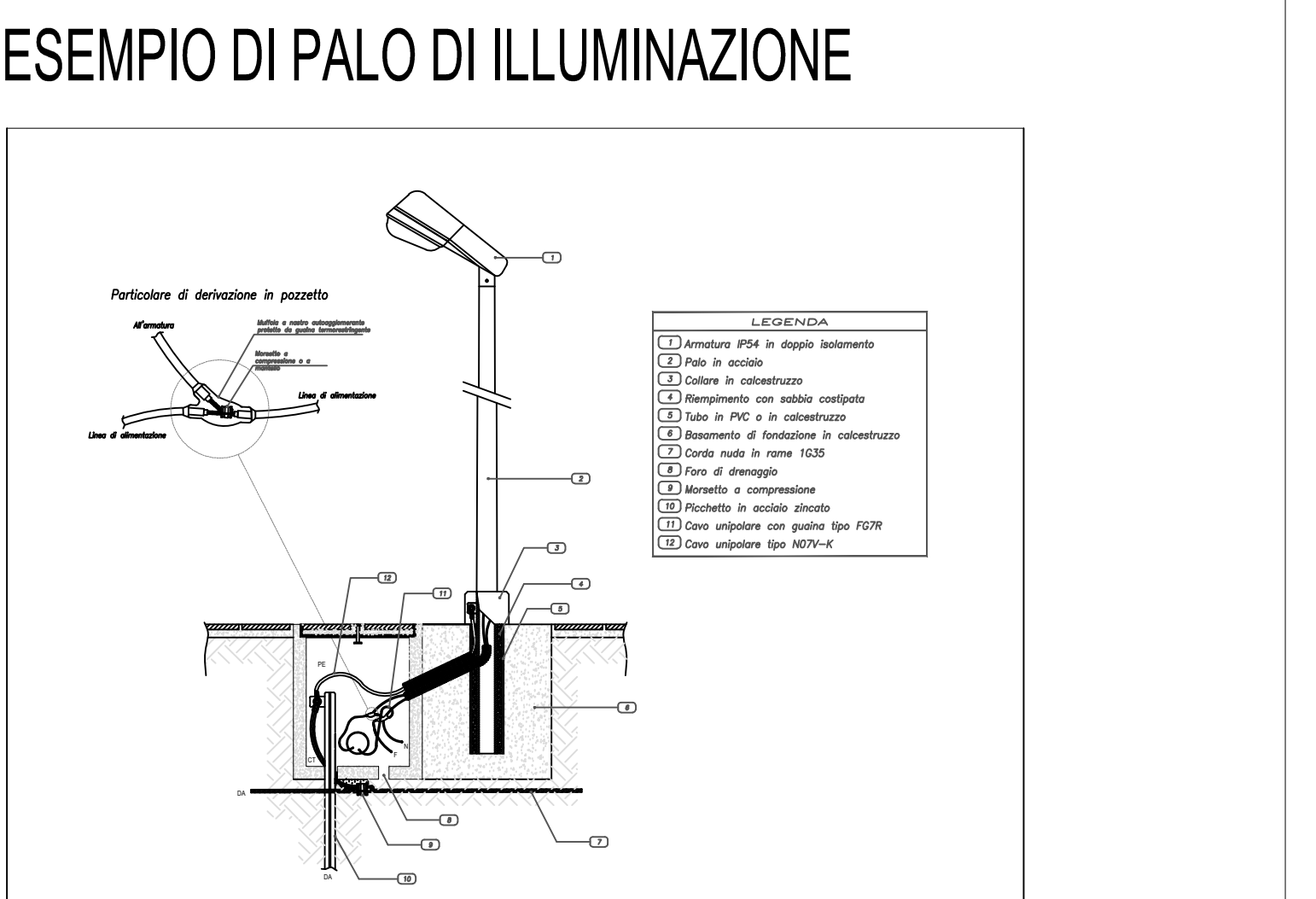
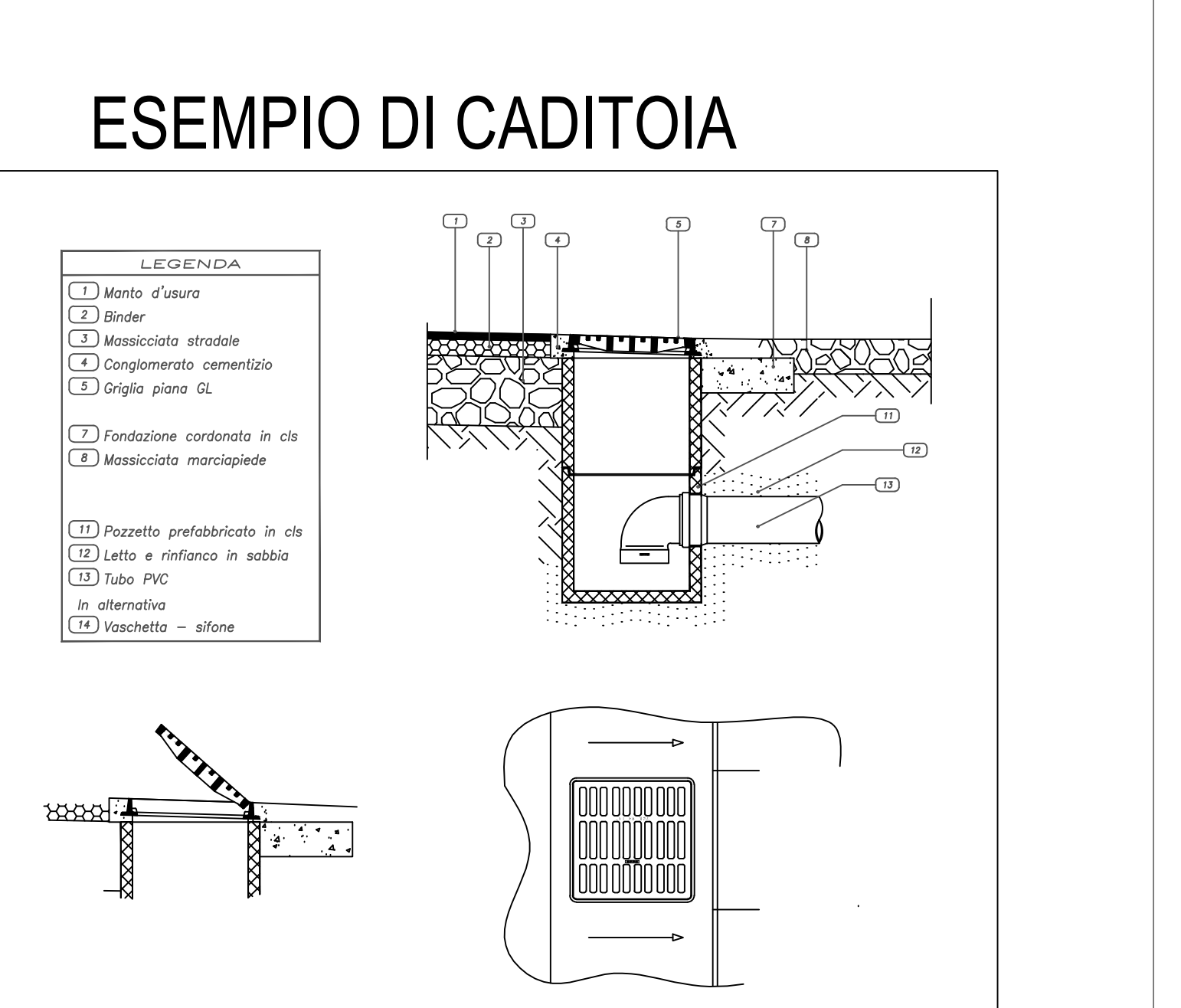
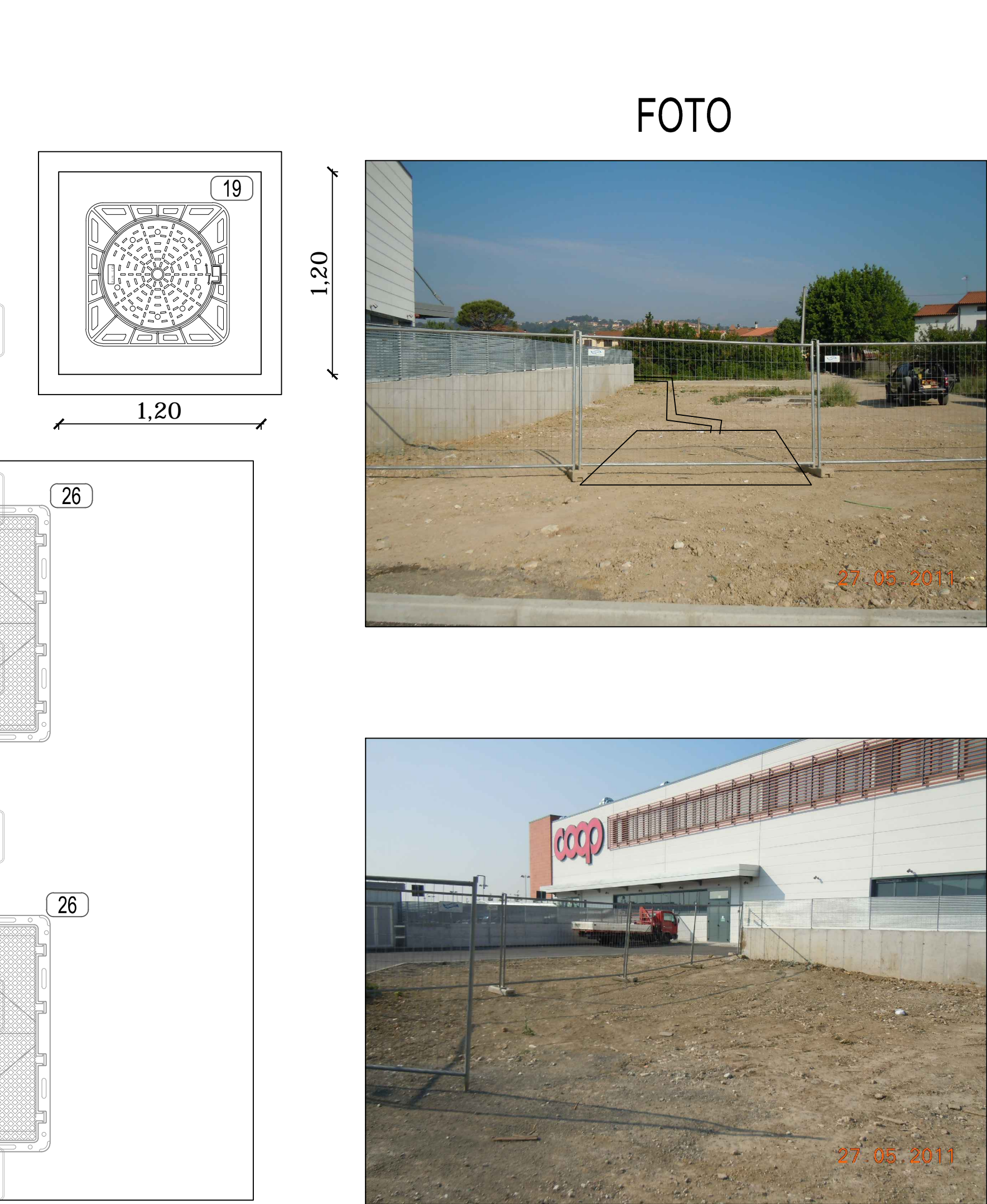
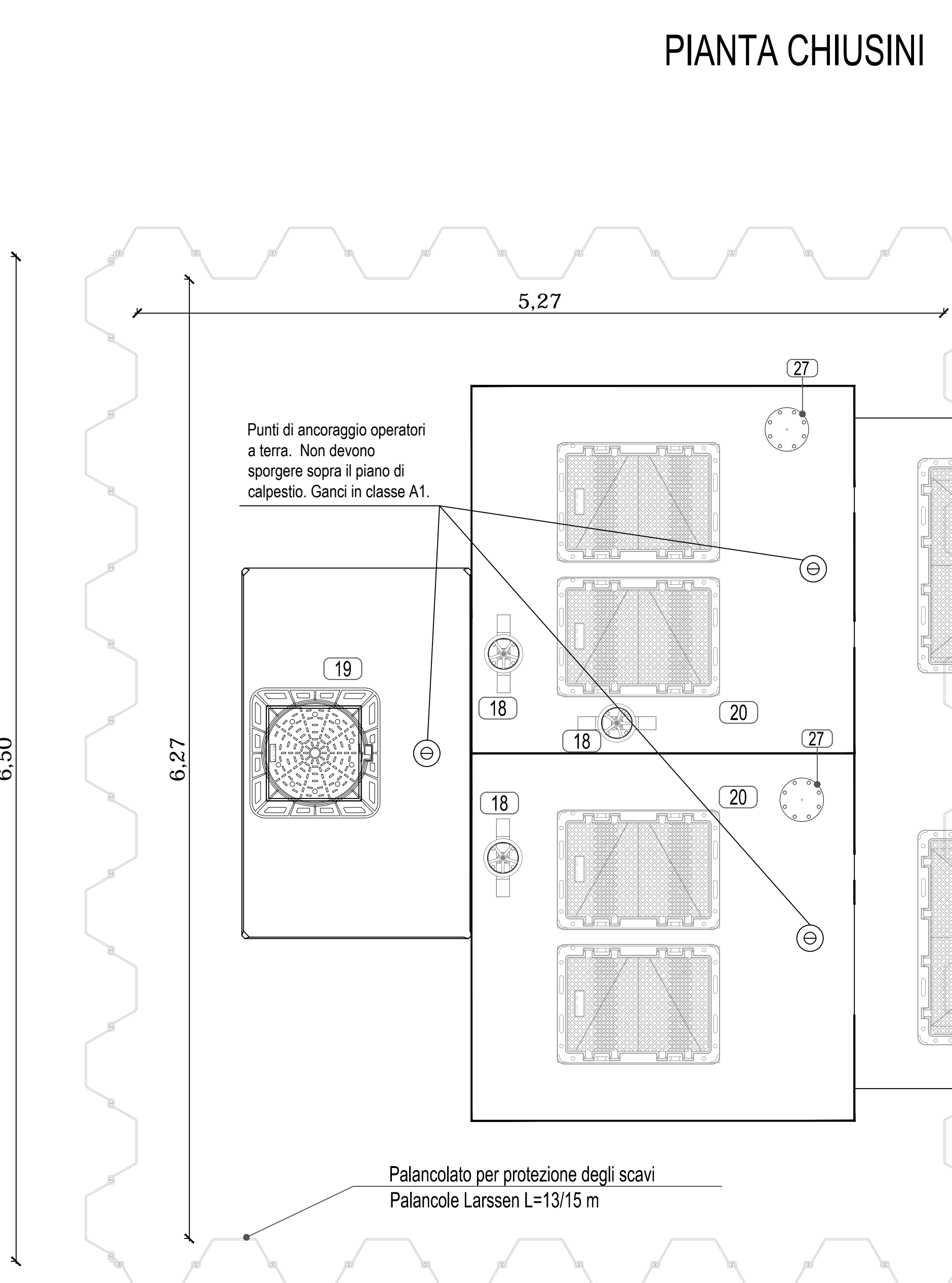
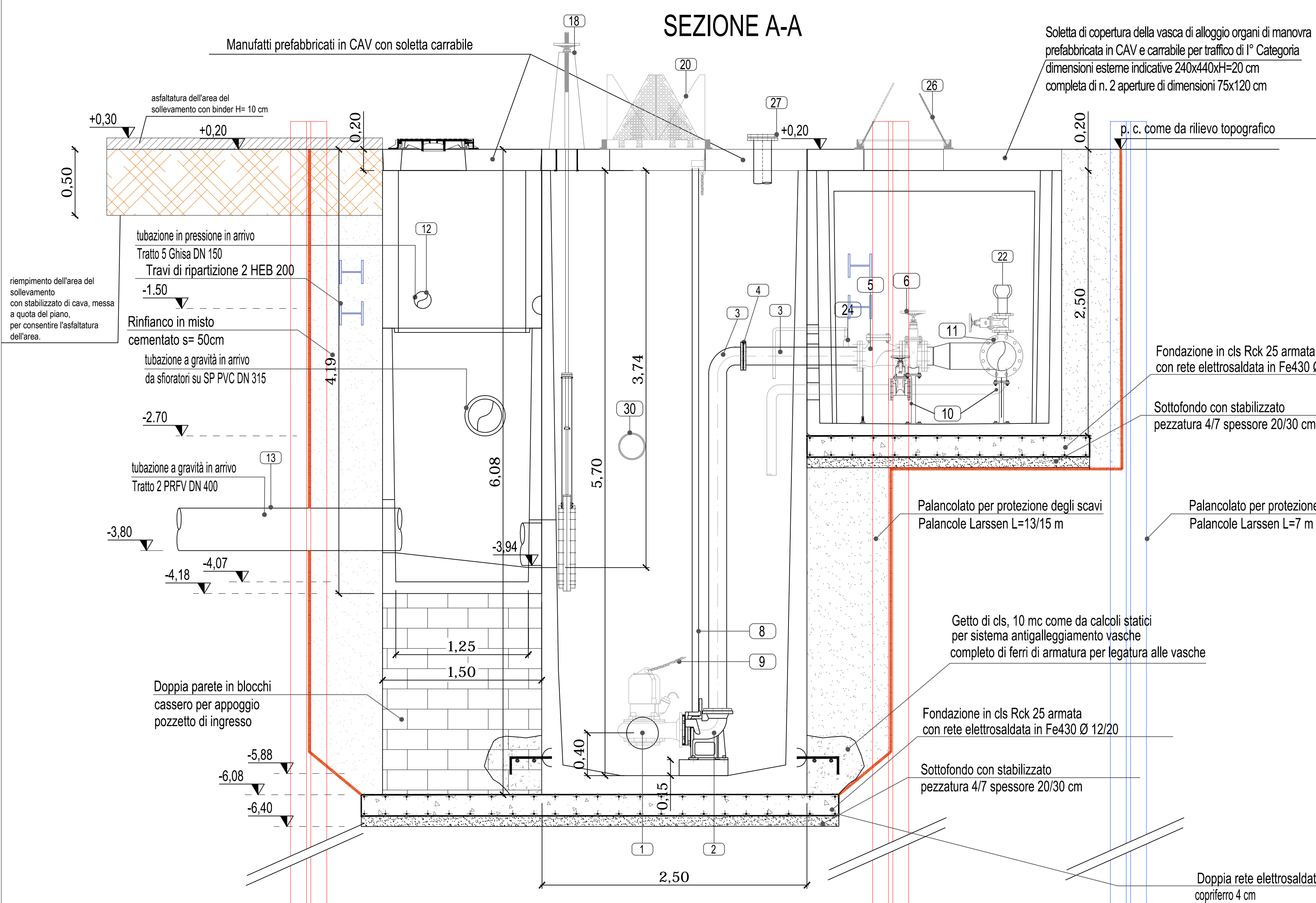
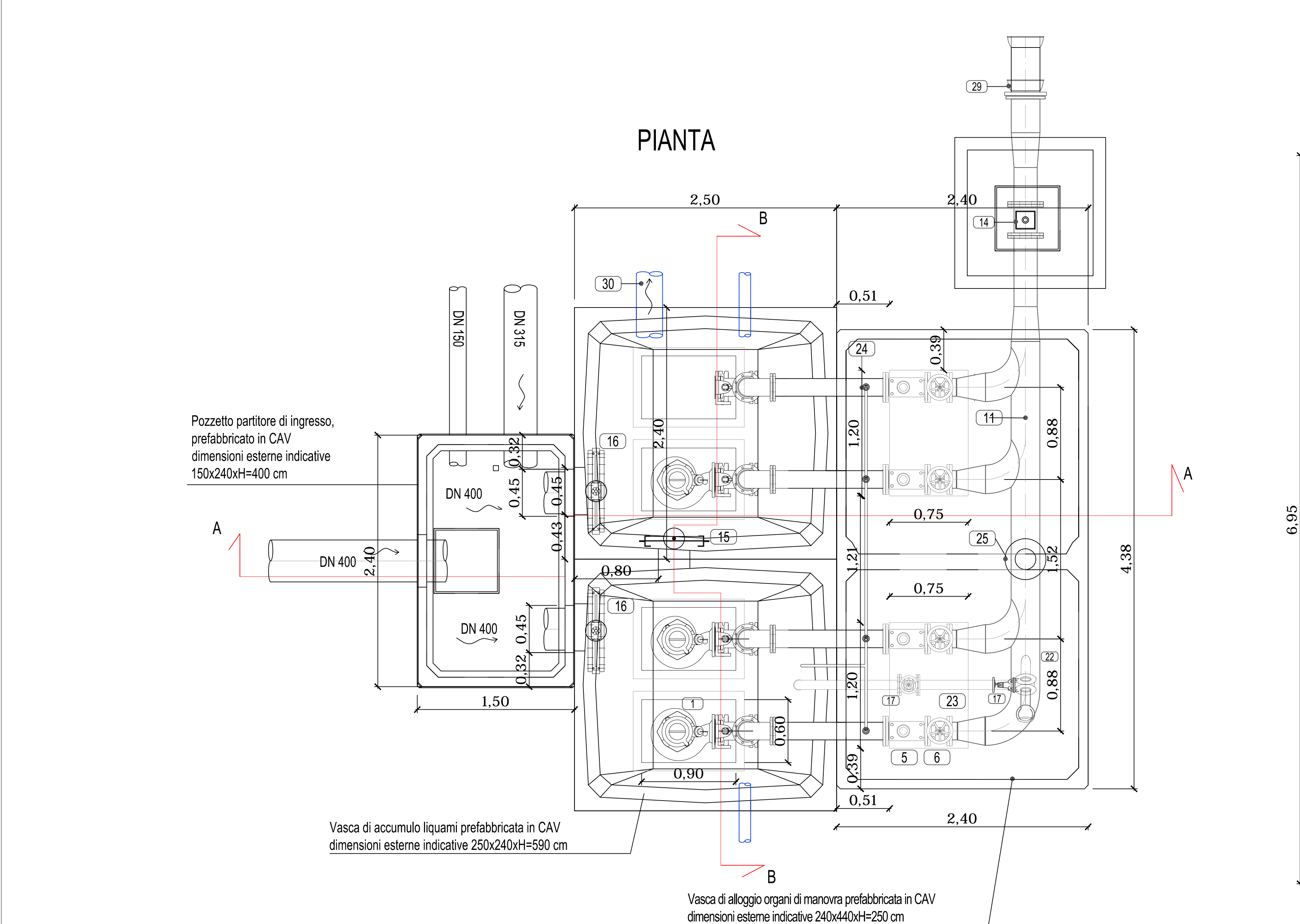
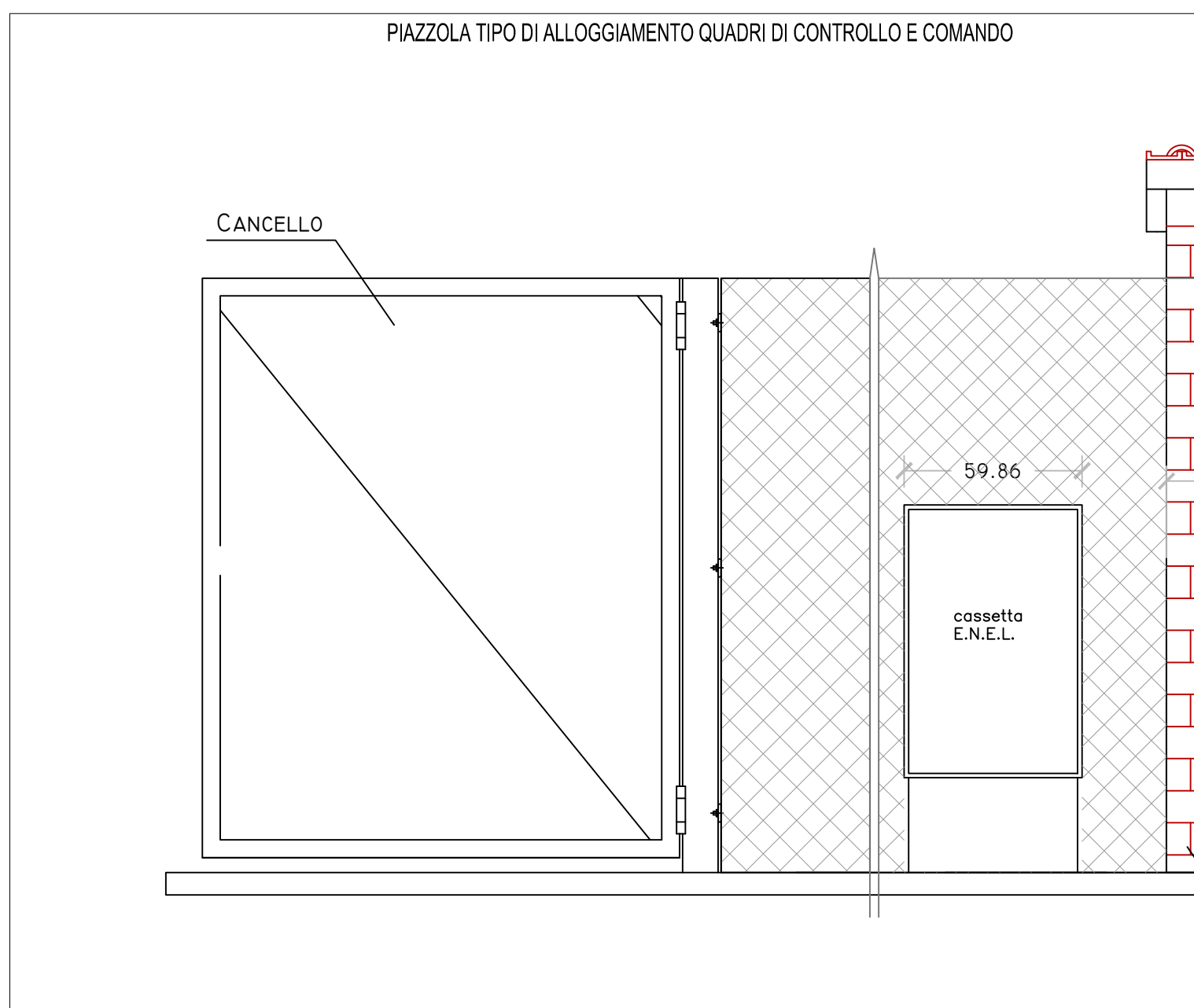
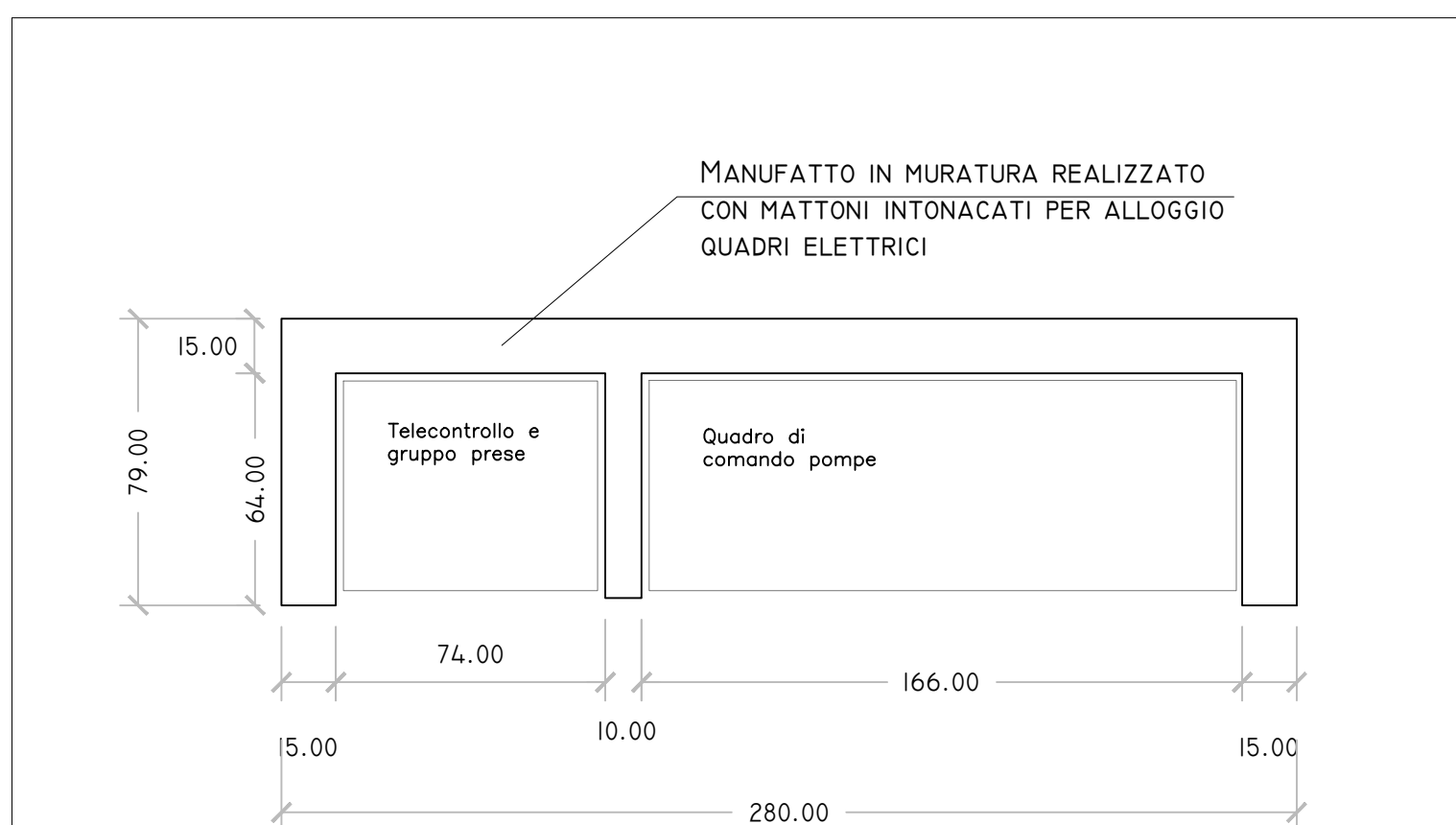
COMUNI DI S. MARIA A MONTE E CASTELFRANCO DI SOTTO
Provincia di Pisa

PROGETTO PER IL COLLEGAMENTO DEL SISTEMA FOGNARIO DI S. MARIA A MONTE CON IL DEPURATORE DI CASTELFRANCO II STRALCIO

Tavola	STAZIONE DI SOLLEVAMENTO E ZONA INDUSTRIALE S. MARIA A MONTE VASCA DI PROGETTO	Data:	Settembre 2014
09a		Scale:	1:25/200/2000
Completato:	Dott. Ing. Roberto CECCHINI	Progettato:	Dott. Ing. Giovanni SIMONELLI Geom. Luca IACOPINI
Responsabile di Commessa:	Geom. Claudio LASTRAIOLI	Collaboratori/Revisori:	Dott. Ing. David FATTORINI
Autore:	Geom. Claudio LASTRAIOLI	Disegnato:	Geom. Luca IACOPINI
Verificato:	Geom. Claudio LASTRAIOLI	Controllato:	Geom. Luca IACOPINI
Approvato:	Geom. Claudio LASTRAIOLI	Approvato:	Geom. Luca IACOPINI

ELABORATO GRAFICO 36

- LEGENDA**
- N. 3 elettropompe sommergibili P=13.5 kW, Q=38 l/s - H=17.20 m
 - Piede di accoppiamento rapido DN 100
 - Colonna di mandata in acciaio inox AISI 304 DN 150 sp. 3 mm
 - Flangia in acciaio inox
 - N°4 Valvole di riego a palla DN 150
 - Flangia forata UNI EN1092-1 PN 16 ghisa GS400
 - N°4 Saracinesche a corpo piatto a vite int. DN150 in ghisa GS 400 forata UNI EN1092-1 PN16 abbero acciaio inox
 - Collettore di mandata in Ghisa Ø 250
 - Tubo guida in acciaio inox
 - Calena di estrazione in acciaio inox
 - Appoggi tubazioni
 - Tubo in Acciaio Inox AISI 304 DN 250 sp. 3 mm
 - Tubazione in pressione in arrivo Tratto 5 - ghisa DN 150
 - Tubazione a gravità in arrivo Tratto 2 - PRPV DN 400
 - Misuratore di portata elettromagnetico a elettronica separata DN 200
 - Paratoia in acciaio Inox AISI 304 DN400 PN 10 Flangia
 - Paratoia in acciaio Inox AISI 304 DN400 PN 10 Flangia
 - N°2 Saracinesche a corpo piatto a vite int. DN80 in ghisa GS 400 forata UNI EN1092-1 PN16 abbero acciaio inox
 - N°3 Aste di manovra per apertura e chiusura paratoie con volantino e filettatura esterni, protetti da carter in acciaio INOX
 - N°2 chiusini in ghisa lamellare UNI ISO185 UNI EN124 classe 400- telaio quadrato luce Ø600 mm
 - N°4 chiusini in ghisa lamellare UNI ISO185 GS 500-7 UNI EN124 classe D400- luce 600X900 mm
 - N°4 chiusini in ghisa lamellare UNI ISO185
 - UNI EN124 classe C250- luce 500X500 mm in cavi elettrici
 - Bocchettone a uso autopurgo DN 80 indirizzato a 45°
 - Condotta di Scarico Acciaio Inox AISI 304 DN 80
 - Circuito di scarico, 4 sfalci in acciaio INOX Ø 1" con valvola a farfalla PN 10
 - Shifto a tripla funzione per degassaggio/vuotamento/scarico tubazione DN 100.
 - N°2 chiusini in ghisa lamellare UNI ISO185 GS 500-7 UNI EN124 classe D400- luce 750X1200 mm
 - Preispesazione flangia DN 150 con flangia cieca e tronchetto in Acciaio INOX AISI 304 per pulizia vasca
 - Cono di riduzione Acciaio Inox AISI 304 DN 250/200 sp. 3 mm
 - Tazza flangia-bicchere in Ghisa sferoidale DN 250
 - Tubazione di troppo pieno in PVC DN250 da collegare al sollevamento esistente



MATERIALI	PROVINI
cls. elevato Rck 300	Preparare due barre di acciaio per ogni diametro utilizzato e per ogni fornitura di lunghezza pari a cm 100
cls. fondazioni Rck 300	Che ogni controllo è costituito da tre prelievi ciascuno dei quali eseguito su un massaro di 100 mc
acciaio per cls FeB44k	La griglia di miscele omogenea, risulta quindi un controllo di accettazione ogni 300 mc massimo di griglia, molto per ogni giorno di getto se comunque eseguito un prelievo.
	N.B. Un prelievo costante per prevenire degli impatti al momento della posa in opera nei casseri. Il calcestruzzo necessario per la confezione di un gruppo di due provini.
REGOLE SPECIFICHE MATERIALI CAP. 11 NTC/2008	
classe di esposizione XF3 secondo la Norma UNI 11104 UNI EN 206-1	
dosature orientativa per un mc di cls	
sabbia 0.4 mc	
ghiaia 0.8 mc	
acqua 125 litri	
cemento tipo 425 3kg /mc	
la granulometria dell'acqua deve essere compresa nella curva di setto e tale da garantire la massima richiesta	
la coraggia di accettazione è cls da cemento di betonggio	
ACCIAI PER CARPENTERIE METALLICHE	
L'acciaio delle carpenterie metalliche deve non essere inferiore	
specifiche e costituito da FE430 con sarni = 1652 kg/mq per	
spessori minori di 40 mm e sarni = 1656 kg/mq per spessori	
magiori di 40 cm	