



PROGETTO PER IL COLLEGAMENTO DEL SISTEMA FOGNARIO DI S. MARIA A MONTE CON IL DEPURATORE DI CASTELFRANCO II STRALCIO

Tavola	STAZIONE DI SOLLEVAMENTO H - CASTELFRANCO 2 VASCA DI PROGETTO	Data Settembre 2014
11		Scala 1:25/50/2000

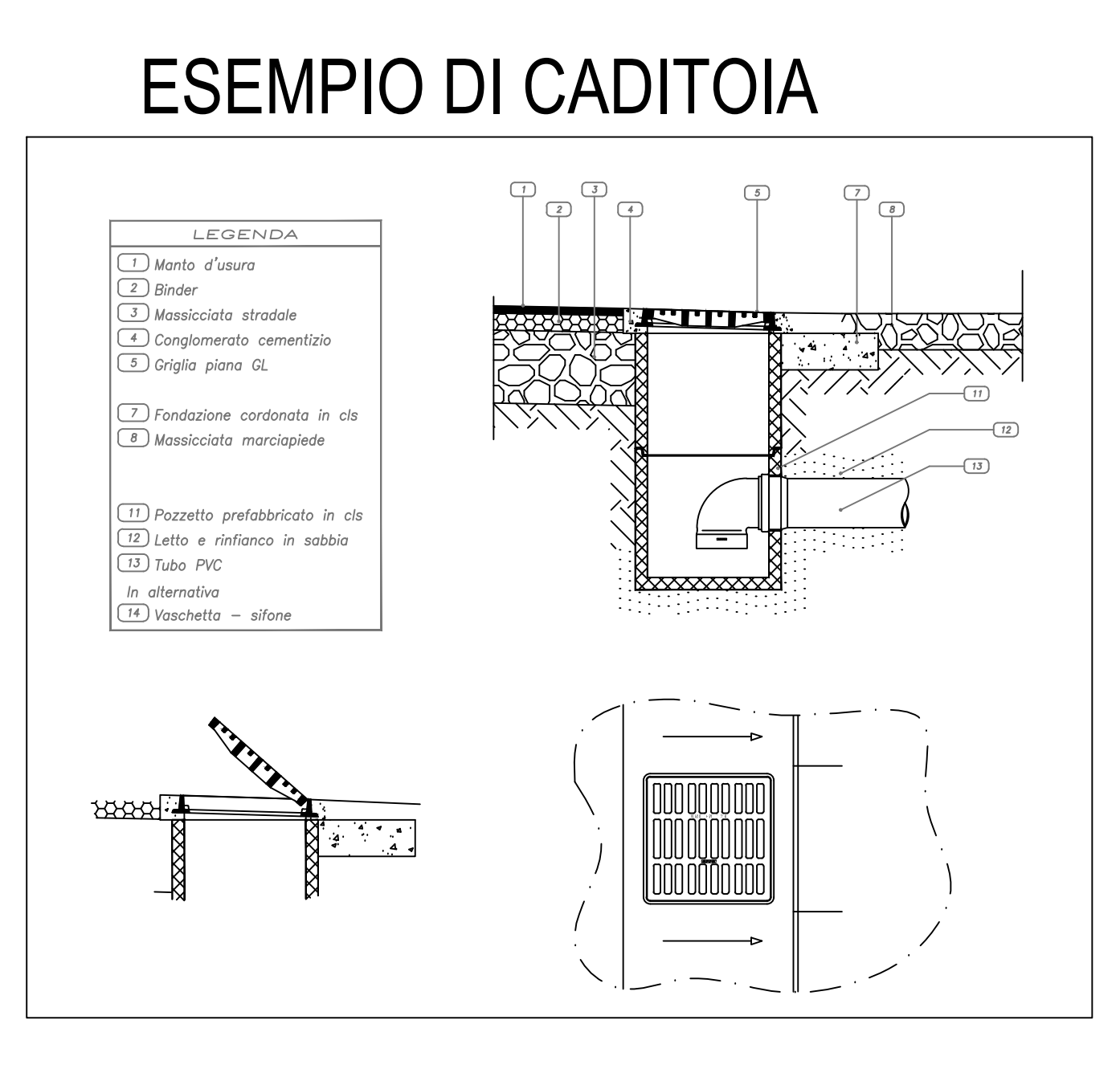
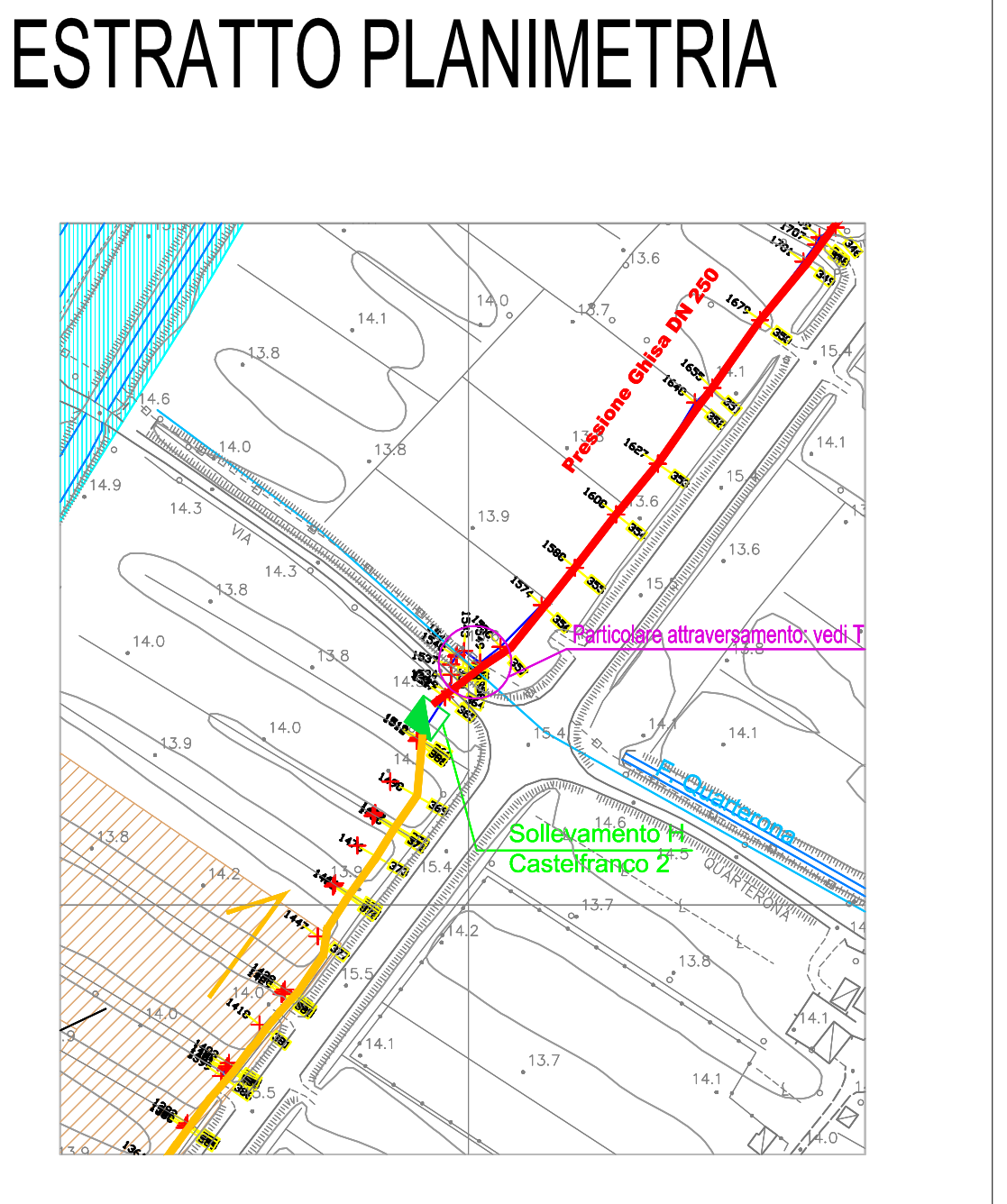
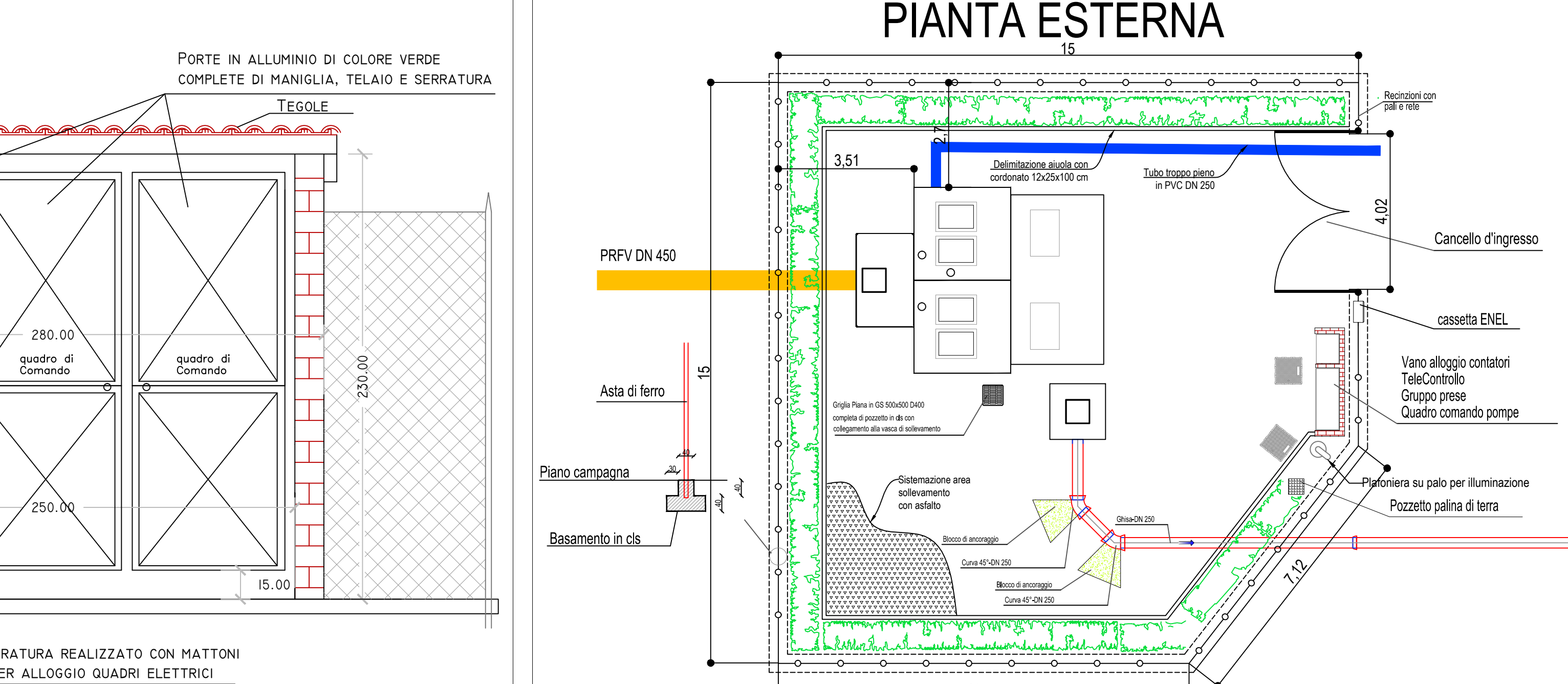
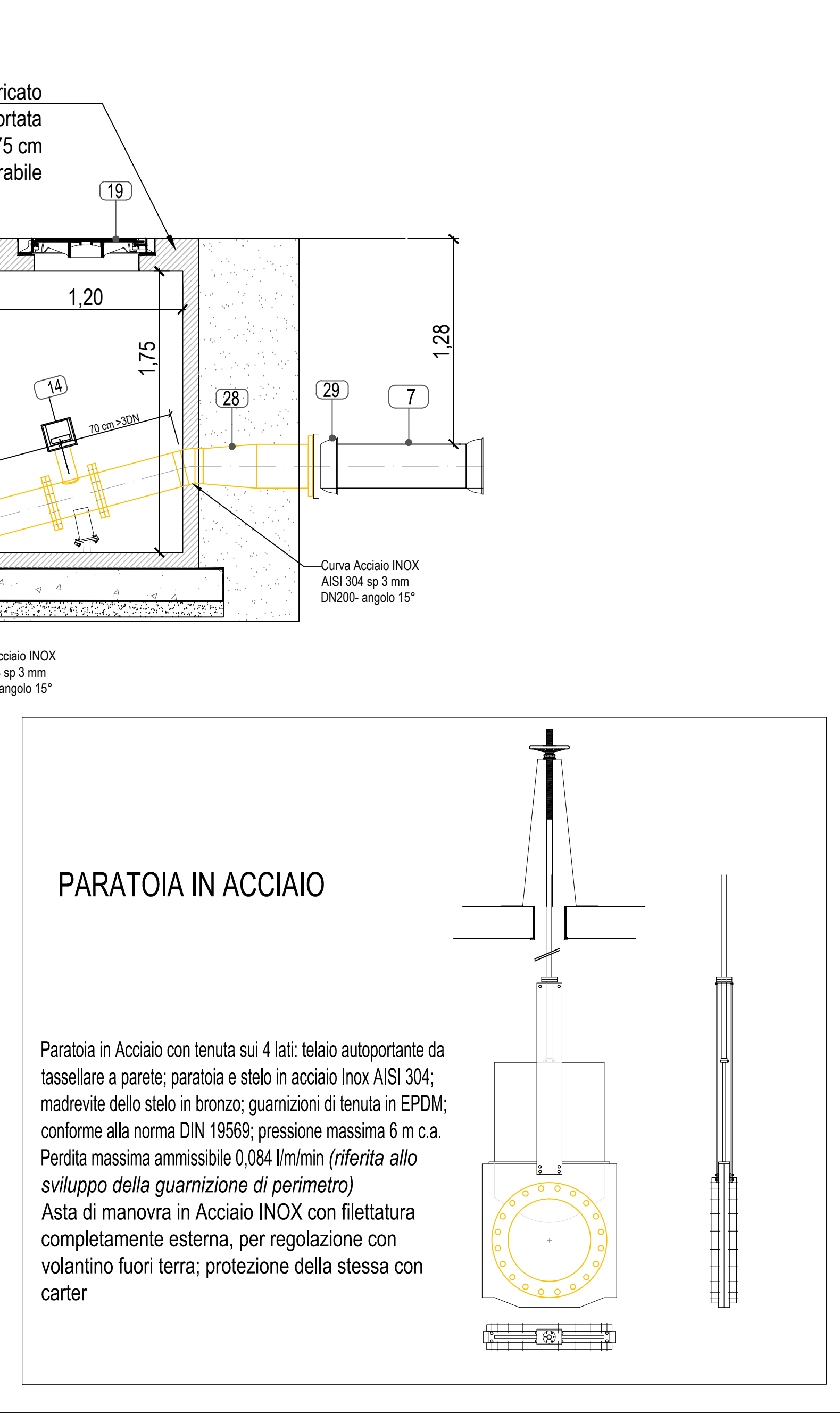
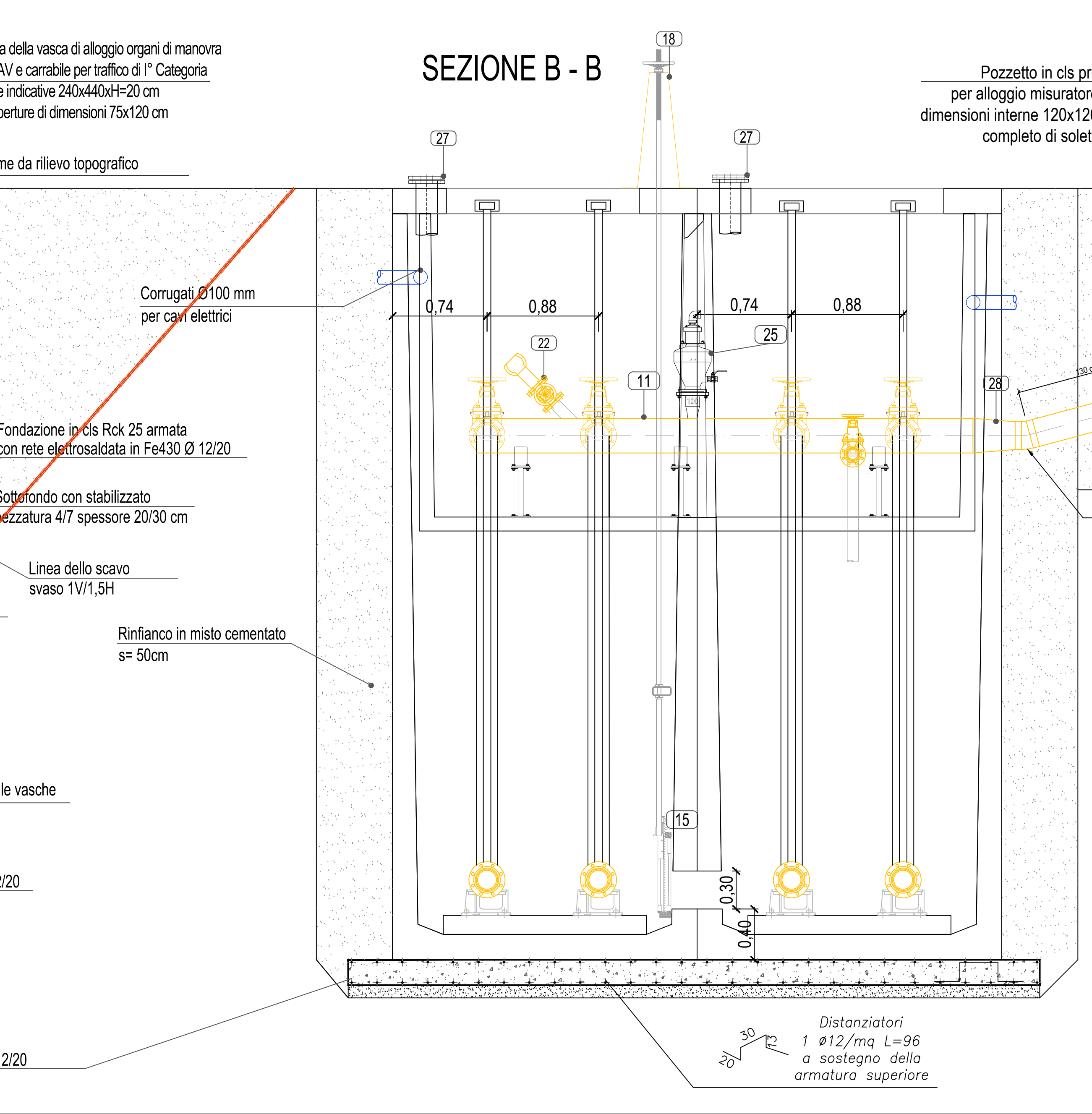
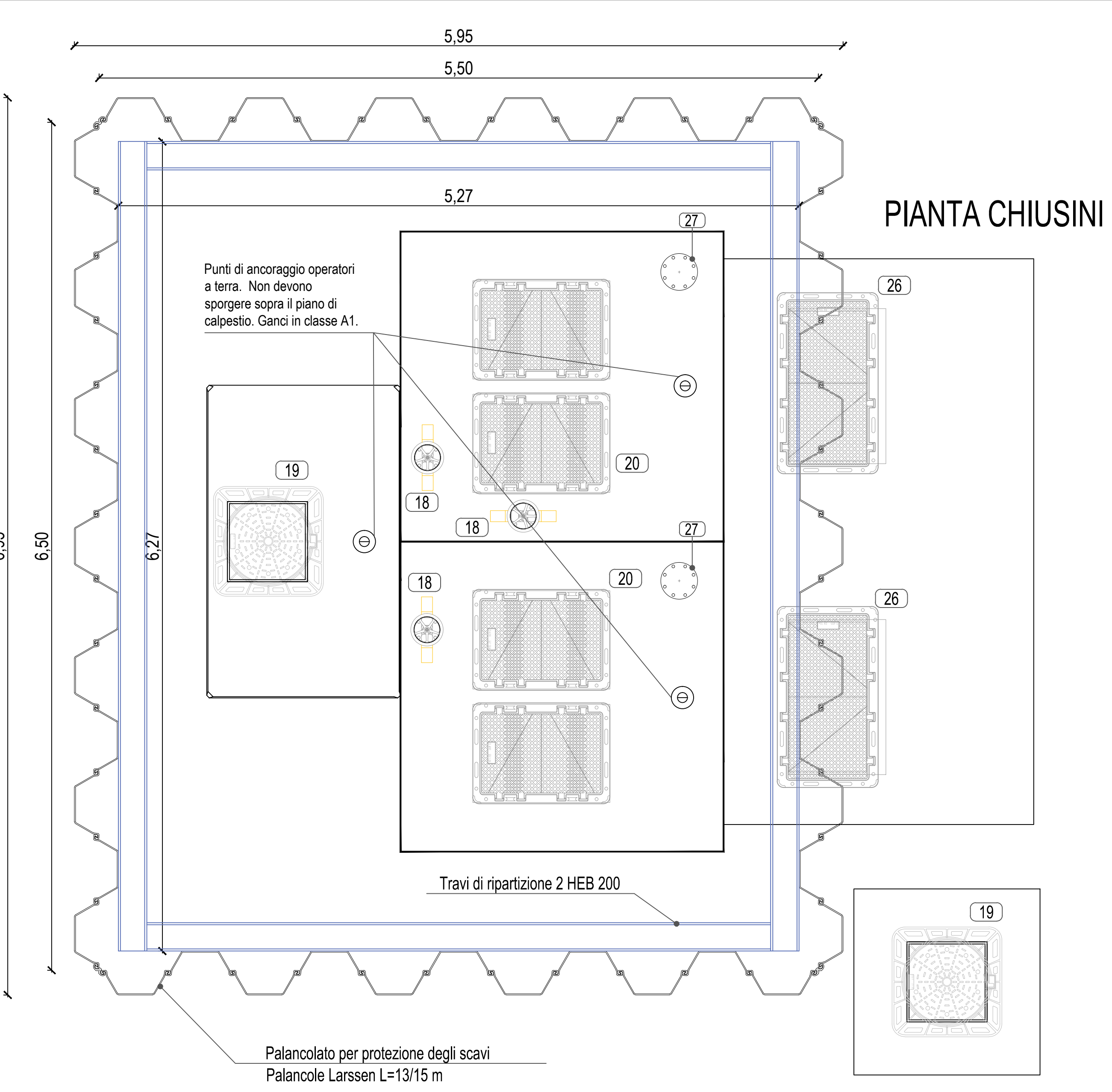
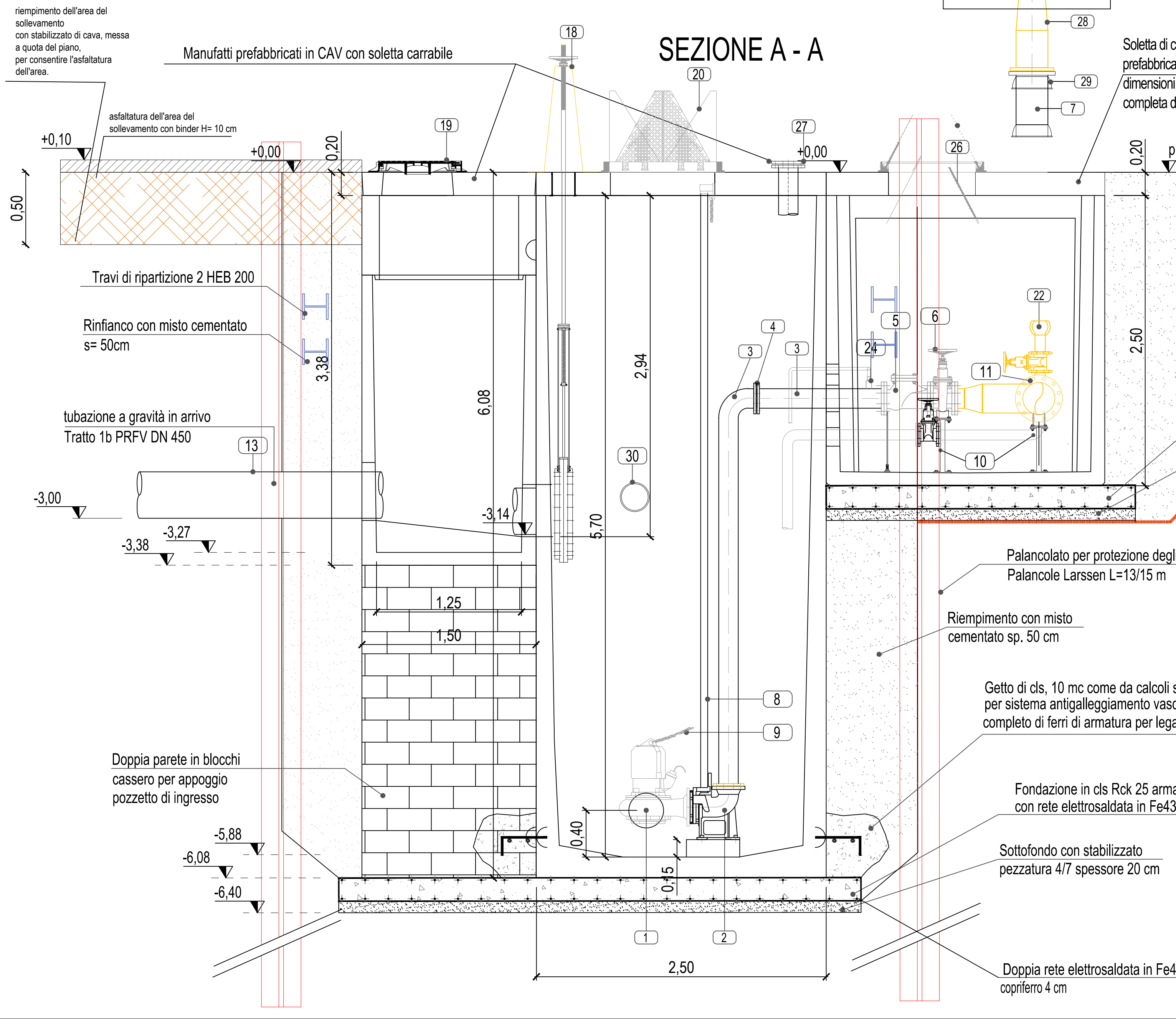
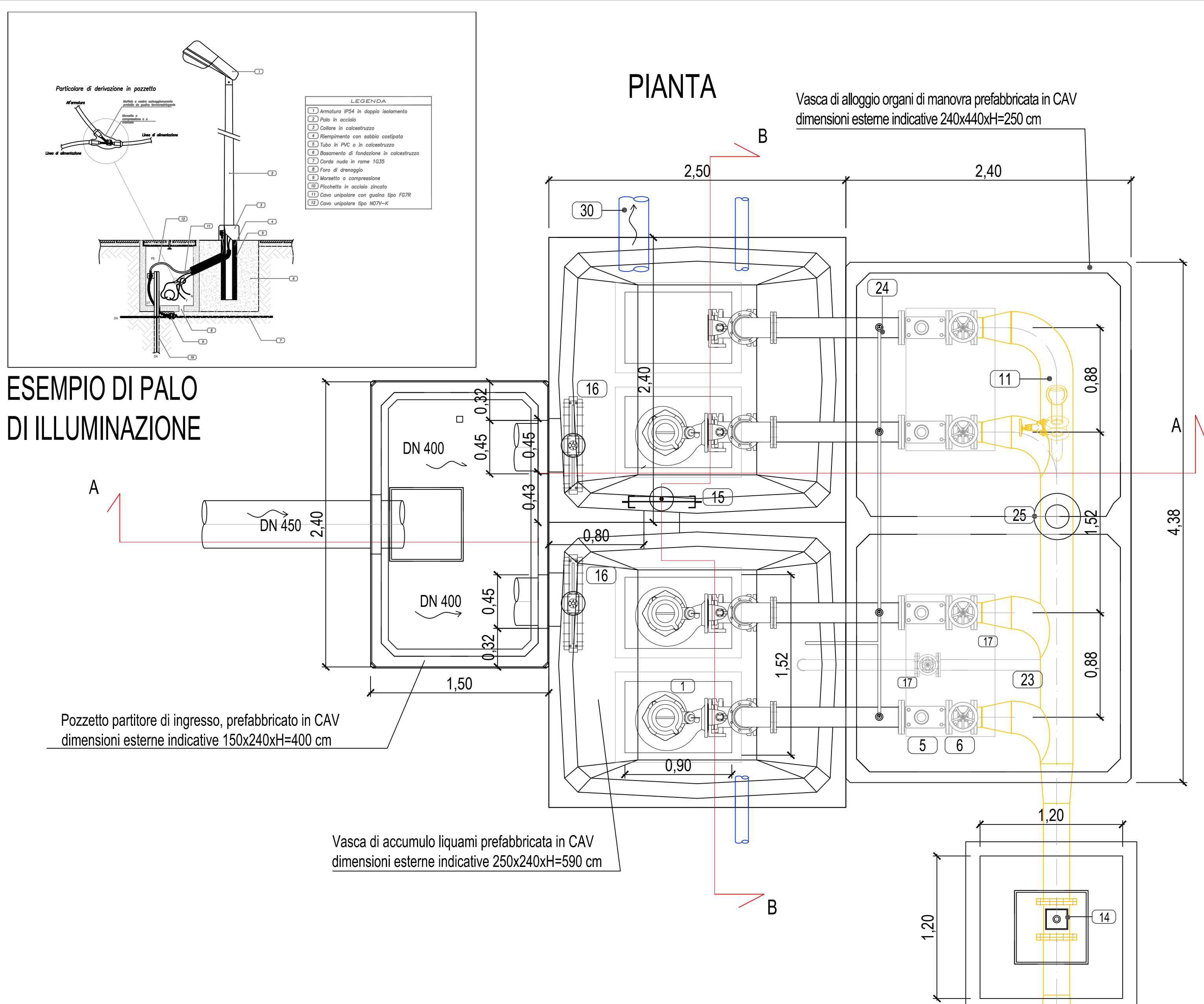
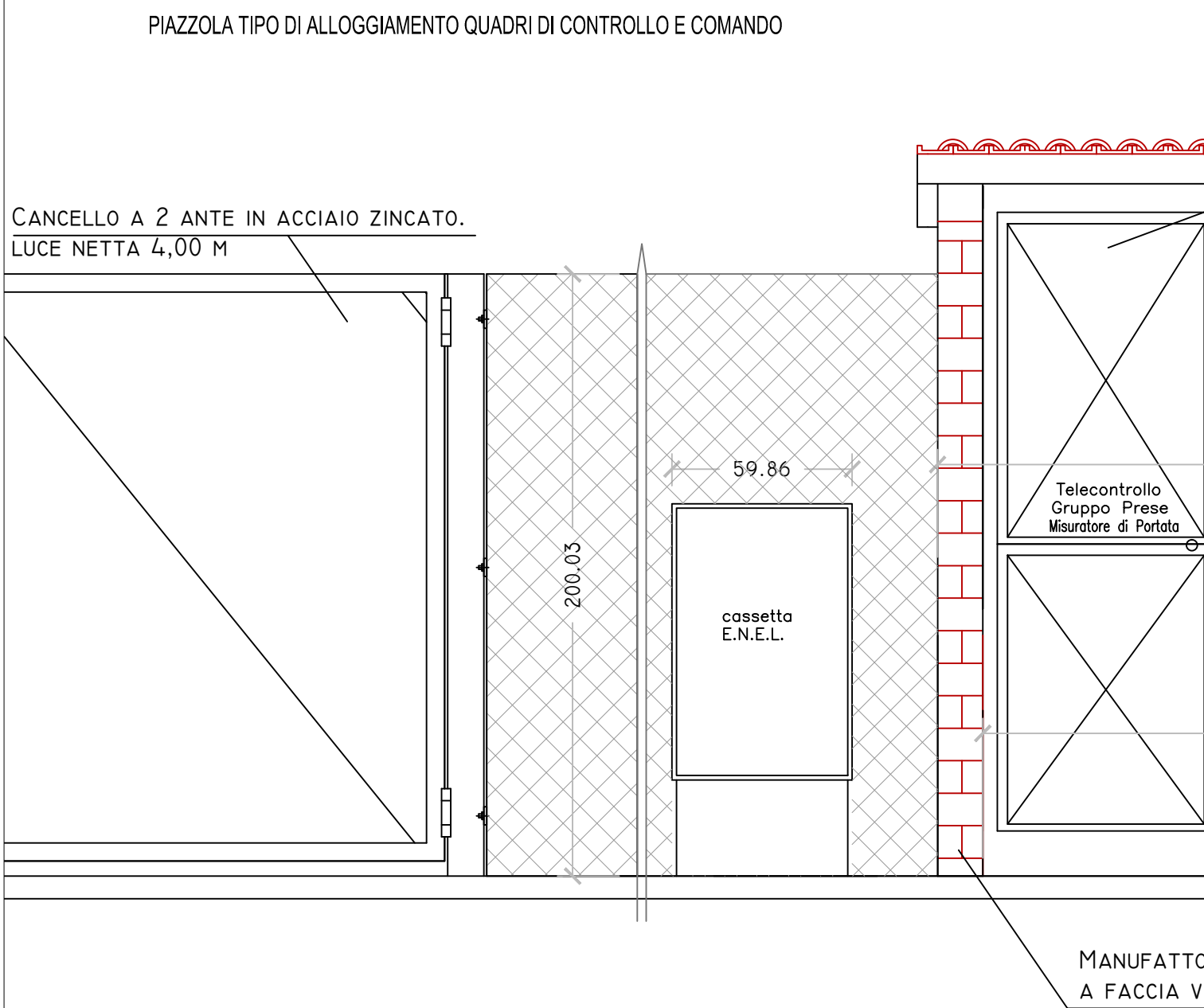
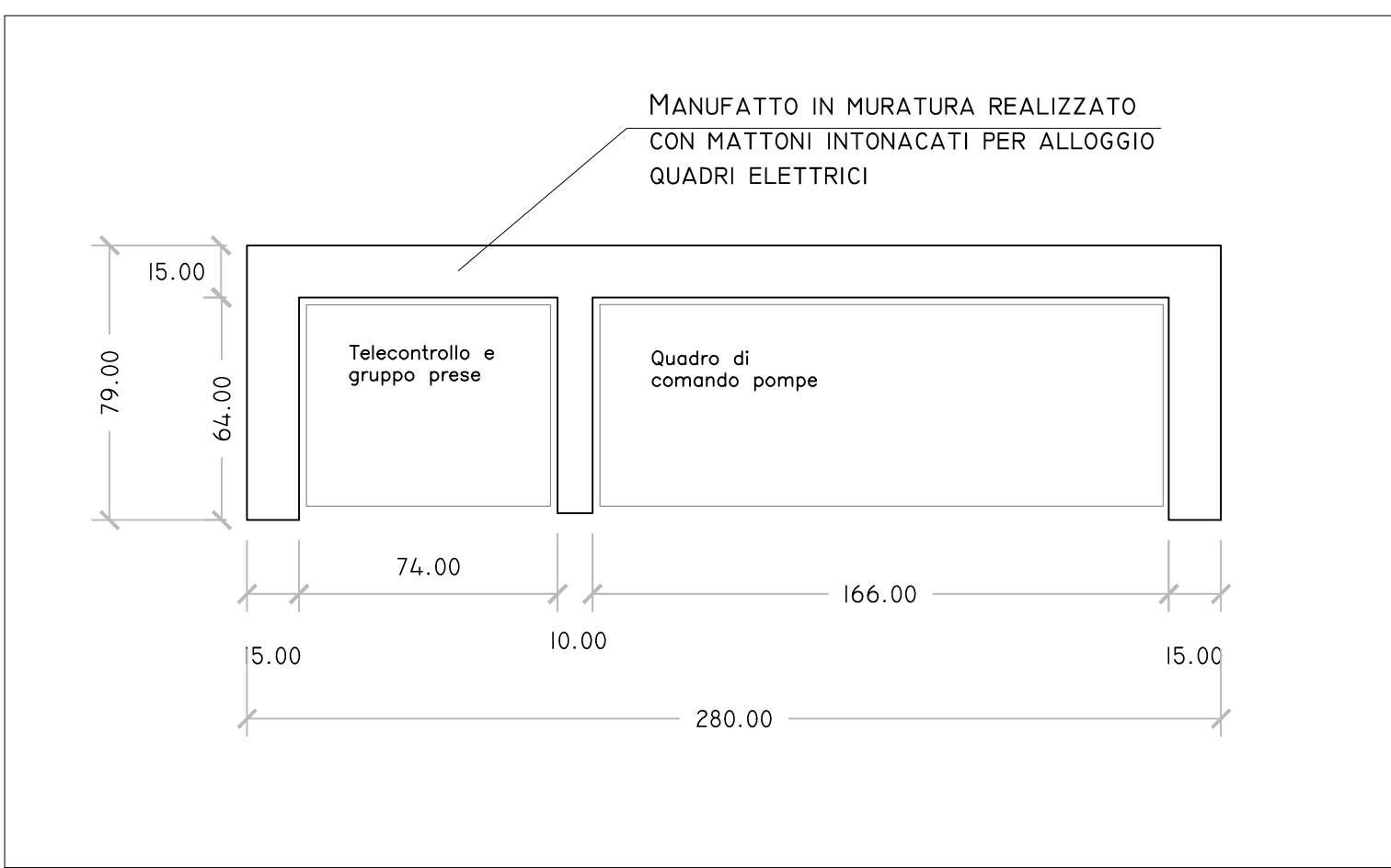
Committente	Progettisti
Dott. Ing. Roberto CECCHINI	Dott. Ing. Giovanni SIMONELLI Geom. Luca IACOPINI
Responsabile di Commessa	Collaboratori tecnici
Geom. Claudio LASTRAOLI	Dott. Ing. David FATTORINI

Indice rev.	Data	Descrizione	Controllato	Approvato
REV. 0	18/09/2010	Definizione progetto definitivo con conferenza d'opera	Iacopini	Simonelli
REV. 1	02/09/2011	Prima revisione progetto esecutivo	Iacopini	Simonelli
REV. 2	10/09/2012	Revisione progetto esecutivo - n. 1	Iacopini	Simonelli
REV. 3	02/09/2013	Approvazione lavori - STRALCIO FOGNARIO	Iacopini	Simonelli
REV. 4	02/09/2013	Revisione progetto esecutivo - n. 2	Iacopini	Simonelli
REV. 5	28/09/14	Revisione progetto esecutivo - n. 3	Iacopini	Simonelli

ELABORATO GRAFICO 36

La proprietà del presente elaborato è tutelata a termini di legge. E' vietata ogni copia, modifica, ristampa o altro.

LEGENDA
1 N. 3 elettropompe sommergibili P=3 kW, Q=37 l/s, H=12 m in cassa
2 N. 4 Flange di accoppiamento sigillato DN 150
3 Colonna di mandata in acciaio inox AISI 304 DN 150 sp. 3 mm
4 Flangia in acciaio inox con bulloneria in acciaio INOX
5 N°4 Valvole di ritorno a palla DN 150 flangiate foratura UNI EN1092-1 PN 16 ghisa GS400
6 N°4 Saracinesche a corpo piatto a vite int. DN150 in ghisa GS 400 foratura UNI EN1092-1 PN16 albero acciaio inox
7 Collettore di mandata in Ghisa Ø 250
8 Tubo guida in acciaio inox
9 Cassetta di estrazione in acciaio inox
10 Appoggi tubazioni in acciaio INOX
11 Tubo in Acciaio Inox AISI 304 DN 250 sp. 3 mm
12 Appoggio tubazioni, in acciaio INOX AISI 304
13 Tubazione in arrivo Tratto 1b - PRFV DN 450
14 predisposizione per misuratore di portata DN 200
15 Paratoia in acciaio inox AISI 304 DN300 PN 10 Flangiata
16 n. 2 Paratoie in acciaio inox AISI 304 DN300 PN 10 Flangiata
17 N°2 Saracinesche a corpo piatto a vite int. DN80 in ghisa GS 400 foratura UNI EN1092-1 PN16 albero acciaio inox
18 N°3 Aste di manovra per apertura e chiusura paratoie con volantino e filettatura esterni, protetti da carter in acciaio INOX
19 N°2 chiusini in ghisa lamellare UNI ISO185 UNI EN124 classe 400- telaio quadrato luce 600x600 mm
20 N°4 chiusini in ghisa lamellare UNI ISO185 GS 500-7 UNI EN124 classe D400- luce 600x600 mm
21 N°4 chiusini in ghisa lamellare UNI ISO185 UNI EN124 classe C250- luce 500x500 mm x cavi elettrici
22 Bocchettone a uso autosurgente DN 50
23 Condotta di Scarico Acciaio Inox AISI 304 DN 80
24 Circuito di scarico, 4 sfalci in acciaio INOX Ø 1" con valvola a farfalla PN 10
25 Sfalci a triplice funzione per degassaggio/evacuamento/scarico tubazione DN 100.
26 N°2 chiusini in ghisa lamellare UNI ISO185 GS 500-7 UNI EN124 classe D400- luce 750x1200 mm
27 Predisposizione flangia DN 150 con flangia cieca e bronzetto in Acciaio INOX AISI 304 per pulizia vasca
28 Corno di riduzione Acciaio Inox AISI 304 DN 250/200 sp. 3 mm
29 Tazza flangia-bocchiera in Ghisa sferoidale DN 250
30 Tubazione di troppo pieno in PVC DN250 da collegare al sollevamento esistente



MATERIALI	PROVINI
cls. elevato cls. fondazioni acciaio per cls	Rck 300 Rck 300 FeB44k
REGOLE SPECIFICHE MATERIALI CAP. 11 NTC/2008 classe di esposizione XF3 secondo la Norma UNI 11104 UNI EN 206-1	
dosatura orientativa per un mc di cls sabbia 0,4 mc ghiaia 0,8 mc acqua 125 litri cemento tipo 425 3q/l /mc	
Le armature metalliche saranno costituite da barre ad aderenza migliorata tipo FeB-44k controllato in stabilimento. All'atto della posa in opera gli acciai dovranno presentarsi privi di ossidazione, corrosione, difetti superficiali visibili e pieghe. E' tollerata una ossidazione che scompaia totalmente mediante sfregamento con un panno asciutto. Non è ammessa in cantiere alcuna operazione di raddrizzamento.	
ACCIAI PER CARPENTERIE METALLICHE	
L'acciaio delle carpenterie metalliche deve non diversamente specificato e costituito da FeB40 con sarni = 1682 kg/mq per spessori minori di 40 mm e sarni = 1668 kg/mq per spessori maggiori di 40 cm	